

Linia przekrawacza

Lenze



Branża

2300 - Produkcja papieru i maszyny do przemiału

Komponenty Lenze

- przemienniki częstotliwości:
 - 9300 serwo PLC-1 szt,
 - 9300 serwo-1 szt ,
 - 8200 wektor-2 szt
- motoreduktory -4 szt
- panel operatorski H315 – 1 szt
- moduły wejść i wyjść cyfrowych – 8 szt

Zadanie do wykonania

- modernizacja układów napędowych i sterowania linii przekrawacza

Koncepcja rozwiązania zadania

- wymiana przemienników częstotliwości i motoreduktorów
- realizacja układów sterowania w oparciu o sterownik swobodnie programowalny
- zastosowanie do obsługi linii panelu operatorskiego
- wykonanie szafy zasilająco-sterującej
- połączenie wszystkich elementów układów napędowych i sterowania siecią CAN

Korzyści dla użytkownika

- zwiększenie wydajności linii,
- zwiększenie dokładności cięcia arkuszy,
- podniesienie niezawodności linii,
- ułatwienie zmian parametrów pracy linii,
- ułatwienie obsługi linii,
- uproszczenie okablowania linii