

Trak taśmowy

Lenze

**Branża**

1100 - Maszyny
stolarskie

Komponenty Lenze

Przebiegnik
częstotliwości smd

**Zadanie do
wykonania**

Optymalizacji cięcia

Koncepcja rozwiązania zadania

Trak taśmowy jest urządzeniem do cięcia kłód na deski. Do tartaku dostarczane jest drewno o różnej jakości, to znaczy o różnej twardości, średnicy i wilgotności. Ponieważ, prędkość liniowa piły taśmowej jest stała to w celu optymalizacji cięcia wymagana jest regulacja prędkości posuwu całego zespołu tnącego. W obecnym układzie silnik napędzający posuw wózka z piłą taśmową zasilany jest z przebiegnika częstotliwości. W zależności od jakości drewna, operator reguluje z potencjometru prędkość posuwu wózka.

Możliwości rozbudowy zadania

Możliwe jest rozwiązanie z zastosowaniem przekładnika prądowego umieszczonego w jednej fazie silnika piły taśmowej. Powiązanie wielkości prądu z prędkością posuwu dałoby optymalny proces cięcia

Korzyści dla użytkownika

- zmniejszenie zużycia piły taśmowej
- lepsza jakość pociętych desek (płynne cięcie)