

Nawijarka sznura

Lenze



Branża
1040 - przeciągarki

Komponenty Lenze
Przeмиennik częstotliwości
smd

Zadanie do wykonania
Sterowanie przewijarką



Koncepcja rozwiązania zadania

SMD zostało zastosowane w układzie nawijaka do sznurka poliestrowego. Maszyna składa się z 10 oddzielnych nawijaków. W każdym z nawijaków jest zastosowany tzw. tańczący wałek umieszczony na pneumatycznym amortyzatorze. Tańczący wałek jest połączony z wyłącznikiem krańcowym dwupołożeniowym, który w zależności od naciągu sznurka zwiiera styk 1 lub 2. Styk 1 przekaźnika łączy wejście cyfrowe E2 przeмиennika częstotliwości, które było ustawione na kod nr 8 (podnoś wartość zadaną). Styk 2 przekaźnika łączy wejście cyfrowe E3 przeмиennika częstotliwości, które jest skonfigurowane na kod nr 9 (obniżaj wartość zadaną).

Korzyści dla użytkownika

Takie rozwiązanie pozwala na zmianę prędkości nawijaka

w zależności od naciągu sznurka, dzięki czemu uzyskujemy:

- stały naciąg materiału,
- uzyskano lepsze parametry nawijania,
- wyeliminowano zrywanie materiału spowodowane zbyt dużym naciągiem taśmy,
- zautomatyzowaliśmy proces nawijania.

