

Marszczarka do folii



Branża

1900 - żywność, napoje, tytoń

Komponenty Lenze

Przełączniki częstotliwości
8200 vector - 3szt.,
Sterownik Drive PLC,
Terminal operatorski HMI

Zadanie do wykonania

Sterowanie marszczarką



Koncepcja rozwiązania zadania

W oparciu o komponenty LENZE zbudowano kompletny układ sterowania maszyną do marszczenia folii. W skład układu wchodzi sterowanie czterema napędami. Przełącznik 4 kW zasila napęd przesuwu głowicy. Proste pozycjonowanie położenia głowicy odbywa się poprzez sterownik Drive PLC z podłączonym enkoderem. Wszystkie przełączniki połączone są ze sterownikiem Drive PLC za pomocą magistrali CAN. Do tej samej magistrali podłączony jest również terminal operatorski za pomocą, którego można programować parametry pracy maszyny. Bardzo użyteczną rzeczą jest możliwość wykorzystania w terminalu receptur.



Korzyści dla użytkownika

Zastosowanie komponentów od jednego dostawcy pozwoliło na bezproblemowe ich połączenie za pomocą magistrali CAN, co z kolei pozwoliło na zastosowanie sterownika z mniejszą ilością we/wy.